



Газета основана в 1946 году

Пятница, 19 мая 2023 г.  
№17 (3694)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

## ЦИТАТА НОМЕРА:

«Мы выступали первыми, и потому постарались задать тон всему мероприятию, разогреть и встряхнуть публику! Нам понравилось! Отмечу, что всех участников назвали первопроходцами, ведь такой фестиваль организован впервые: по «мотивам» студенческой весны, но только – для работающей молодёжи. И здорово, что городской

комитет предлагаем нам такие мероприятия! Надеюсь, что такой фестиваль станет ежегодным!».

**Сергей ИВАШОВ, цех № 3,  
участник городского творческого конкурса  
(восьмая полоса)**

## Работа – на высоте!



Так обстояли дела на ремонтной площадке парового котла № 7 ещё в прошлую пятницу. А в эту среду приведённый в порядок производственный гигант уже вступил в строй. Сегодня в работе у Виталия Владимировича Старикова, огнеупорщика, Сергея Николаевича Пермякова, слесаря по ремонту оборудования котельных, и всех остальных их товарищей по бригаде – уже следующий паровой котёл – номер два. О сегодняшних делах коллектива цеха № 19 – на 3-й полосе.

## Пульс завода: май

Вот и настал он, большой весенний «хлорный» останов. Не будет преувеличением сказать, что теперь, до конца текущего месяца, именно с этим событием будет связан производственный «пульс» большинства заводских подразделений.

### ЦЕХ № 7.

С понедельника, 15-го мая, производство химико-металлургического цеха остановлено на традиционный переходный период с одного лопаритового хлоратора на другой.

«Точнее, мы начали слив отработавшего свой срок агрегата под номером «один» ещё в ночь на пятнадцатое, – уточнил в понедельник с утра С.Н. Ефремов, начальник первого отделения. – И тут же сразу начали готовить к сдаче в капитальный ремонт всё связанное с ним оборудование. Освобождаем, в том числе, жидкостную систему: откачиваем оставшийся в ней тетрахлорид титана и передаём его на переработку во второе отделение.

Начали подготовку к пуску оборудования, связанного с новым хлоратором номер два».

Вслед за «головной процесс» начали, по цепочке, выводиться на проведение профилактических работ остальные подразделения цеха: отделения номер три и четыре, ректификация второго.

Последним (после того, как все отделения цеха доработали свои производственные остатки), остановился участок газоочистки. И только участок нейтрализации – единственный в цехе – весь остановочный период будет оставаться в строю – доводить до нормативных требований цеховые обмывочные воды.

До пуска в строй нового хлоратора № 2 остаётся чуть меньше двух недель. А как раз сегодня – 19-го мая – с утра технологи цеха в содружестве с коллегами из первого и одиннадцатого цехов производили его заливку расплавом солей для пропитки футеровки.

### ЦЕХ № 4.

На два дня позже цеха № 7 – главного потребителя своего сжиженного хлора – остановилась станция сжижения. «Нужно было обеспечить необходимый запас жидкого товарного хлора в танках, – рассказал А.Г. Харитонов, начальник отделения № 2. – Нарботав «стратегические» девяносто тонн, вывели из работы этажерку станции сжижения и тоже, как и все коллеги по хлорной цепочке, приступили к традиционным остановочным работам: ревизии и чистке оборудования.

В том числе, готовим к демонтажу отработавшую свой срок систему сжижения номер один. На складе хлора специалисты цеха двадцать шесть произведут традиционную ежегодную замену испарителя. А на участке холодильно-аммиачной установки помимо традиционных ревизии и чистки оборудования, в этот раз будет выполнена (впервые с пуска самого подразделения) такая большая ремонтная работа, как замена одного из промсудов.

Продолжение на 2-ой полосе

## Пульс завода: май

Окончание, начало на первой полосе

### ЦЕХ № 16

«План-график работ отделения по обслуживанию КИПиА цеха № 7 на период с 15-го мая по 1-е июня включает в себя семнадцать мероприятий, — рассказывает **А.В. Витольд**, начальник цеха. — В их числе демонтаж приборов в щитовых цеха, ревизия схем контроля рН, схем контроля уровней, расхода, температуры, газового анализа, весового оборудования. Подготовка резервного оборудования. «Прозвонка» и маркировка кабельной продукции, выполнение работ по графику ППР, предоставление приборов в калибровку и повер-

ку согласно графику. Выполнение пуско-наладочных работ весовых дозаторов кокса и лопаритового концентрата.

Ну, и как завершающий этап — наладка и пуск в работу всех наших средств измерений и контроля.

Для выполнения поставленных задач весь сменный персонал (пять дежурных слесарей по КИПиА) переведён в дневной режим работы».

### ЦЕХ № 18

«Как всегда в этот остановочный период, позанимаемся подстанцией РП-5, которая снабжает электроэнергией седьмой цех, —

рассказал **А.П.Зебзеев**, начальник восемнадцатого. — Приведём в порядок все высоковольтные секции и вводные фидеры с понижительной подстанции «Соликамск 110». Почистим от пыли, накопившейся за год непрерывной работы, произведём высоковольтные испытания оборудования».

Целый комплекс технических мероприятий, связанных с остановочным периодом хлорной цепочки, и в планах цехов номер три, девять, десять, девятнадцать, одиннадцать...

Елена БАЖЕНОВА

## Неожиданно. И приятно!

Магниевики стали бронзовыми призёрами конкурса ARMZSkills-2023!

Напомним, что последний этап этого профессионального «соревнования» проходил в Москве на базе «ВНИПИ-промтехнологии», инженерингового центра Горно-рудного дивизиона ГК «Росатом».

В компетенции «Охрана окружающей среды/экология» соревновались четыре участника из

разных предприятий, в том числе и — **Ольга Вадимовна Брикман**, начальник БООС Соликамского магниевого завода. Её экспертом (членом экспертной комиссии) стала **Анастасия Андреевна Кибанова**, начальник службы радиационной и экологической безопасности.

«О конкурсе мы узнали за пару месяцев до старта, а примерные темы заданий (всего их было пять) вообще получили за две недели, — рассказала Ольга Вадимовна. — Все они — довольно сложные. На их выполнение отводилось от полутора до трёх часов».

Отмечу также, что обычно участники серьёзно готовятся к ARMZ-скиллс в течение всего года. А я, к примеру, с шумомером, который выдавали конкурсантам, «познакомилась» за день до начала испытания (на магневом приборе такой марки нет). Пятнадцать минут в руках подержала, с руководством по эксплуатации ознакомилась.

Да и измерение уровня шума, а также калибровка, расчёты, оформление протокола в мои профессиональные обязанности не входят (для этого на заводе есть аккредитованная лаборатория, а наша служба получает уже готовый протокол испытаний, сравнивая результат измерений с нормативами)».



Но даже такие трудности не смутили нашу конкурсантку: с заданием Ольга Вадимовна справилась на «отлично!»

«Оля у нас — большая молодец. Сразила и даже заставила понервничать соперников своим внешним спокойствием и выдержкой, — отметила Анастасия Андреевна. — У некоторых конкурсантов руки тряслись при выполнении задания, а наша Ольга выглядела очень собранной!»

Просто мы с ней изначально настроились, что в первую очередь едем за опытом, а не за призовым местом. А со стороны, видимо, смотрелись очень уж уверенными в своих силах!

А когда стали известны результаты первых конкурсных дней и наша Ольга Вадимовна опередила всех в одном из модулей, то другие конкурсанты занервничали ещё больше. Получается, мы создали здоровую конкуренцию.

Я, как эксперт, проверяла работы всех участников. Пусть они и были зашифрованы (ФИО скрыто) я примерно представляла, сколько баллов набрала наша Ольга. «На пятки» претенденту на второе место наступала!

Конечно, очень переживала за Ольгу (мы все находились в одном учебном классе: четыре рабочих места конкурсантов и отдельное

— для экспертов)... Так и хотелось ей подсказать, подмигнуть! Особенно, когда она так усердно настраивала штатив под прибор и никак не могла с ним разобраться (накануне мы успели ознакомиться только с шумомером, на штатив уже отведенного времени не хватило).

Все пять конкурсных дней получились очень напряжёнными. Мы рано вставали, поздно ложились (читали, готовились к следующему заданию). Два дня — по два модуля, а это минимум шесть часов перед компьютером под пристальным наблюдением экспертов!».

Несмотря на пережитое, наши специалисты остались довольны поездкой. Теперь магниевики знают, к чему готовиться на следующий конкурсный год!

И ещё очень важное, что они отметили: им посчастливилось познакомиться и наладить хорошие отношения со специалистами из «Атомредметзолото» в сфере экологии. После нашего перехода в «Росатом», именно они станут нашими аудиторами.

Поздравляем ещё раз наших замечательных участниц с успешным дебютом на дивизионном уровне!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото из интернета

Коротко

## Замечательный «резерв»



Эта новая площадка обслуживания кран-балки появилась на участке упаковки цеха № 1 в апреле.

Новенькая, сияющая свежей покраской, она сразу «цепляет» глаз, привлекает внимание.

«Специально под нас — ремонтников (механиков, электриков — тех, кто занимается обслуживанием кран-балки) — делалась, — рассказал **С.И. Ивашов**, мастер по ремонту оборудования отделения № 2. — А необходимость в ней возникла с появлением на этом участке новой кран-балки с отдельным приводом. Сейчас-то ей самой уже года три, и всё это время нам приходилось проводить все наши ремонты и плановые осмотры с маленькой старой площадки, оставшейся от прежней — центрально-приводной — кран-балки. Неудобств в работе хватало».

Проект под новую обслуживающую площадку по заявке механиков был подготовлен заводским проектно-конструкторским отделом. А воплощён в жизнь руками умельцев с ремонтно-восстановительного участка цеха.

«**Олег Юрьевич Попов** и **Виктор Павлович Мальцев**, монтажники, **Вячеслав Николаевич Орехов**, электрогазосварщик, — перечислил участников работ **А.В. Мартынов**, начальник РВУ. — Все — наши «старые», проверенные кадры. Из числа тех, кому доверяется всё самое трудоёмкое».

Пока, за первый месяц эксплуатации новой площадки нареканий со стороны ремонтников не поступало. Все опрошенные её только хвалят: «Конечно, удобней стало».

«Но пока и больших ремонтов кран-балки тоже ещё не было, — вновь комментирует Сергей Иванович Ивашов. — Одни только декадные планово-предупредительные осмотры. Так что все окончательные оценки — впереди».

Со стороны электриков третьего отделения картина пока та же самая. «Доживём до большого ремонта, поделимся впечатлениями, — улыбается **А.Е. Лебедев**, мастер по ремонту электрооборудования. — Но в любом случае, с новой площадкой стало как-то увереннее. Она — наш надёжный рабочий резерв на будущее».

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото автора

## Шах и мат!

Сегодня в заводском Совете ветеранов пройдёт турнир на Кубок ОАО «СМЗ» по шахматам среди сотрудников завода.

По предварительным заявкам, сразиться за звание лучшего гроссмейстера СМЗ уже готовы прийти порядка пятнадцати человек из разных подразделений завода. А вы тоже любите играть? Приходите! Начало в 18.00.

Все подробности читайте в следующем номере газеты.

## «Заботиться о рабочем месте, как о своём родном доме!»

Таков один из наставнических принципов Т.Е. ШИРЕВОЙ, оператора котельной цеха № 19.

Сама Татьяна Егоровна в парокотельный цех завода пришла девятнадцатилетней девочкой...

«Сорок семь лет с тех пор минуло, — улыбается сегодняшний старожил. — Столько всего произошло за эти годы... Девятнадцатый цех стал мне по-настоящему вторым домом. Поэтому-то для меня важно всегда не просто рассказать и показать новенькому работнику, как устроены заводские котлы, но и помочь ему влиться в нашу большую семью!

Так, например, весь нынешний — недавно завершившийся — отопительный сезон, со мной в паре в водогрейной котельной работала **Елена Владимировна Приданникова**, начинающий оператор. Девочка хваткая, понимающая! Но, чтобы узнать всё о работе котельной, надо не один год за наставником «хвостиком» и «почемучкой» походить. И своими руками каждый вентиль покрутить, приборы понастраивать.

К примеру, пока что Лена уже хорошо научилась обращаться с подачей газа на котлы. А впереди ещё много чего другого: «разбеги» по температуре, разница в давлении. На одной теплосети — так, а на другой — больше или меньше. А всего их — три!

Вот если ещё на один сезон со мной останетсья, обязательно пройдем с ней до конца всю эту науку. Главное, постараемся отточить до автоматизма действия в критических ситуациях. Что, например, нужно делать при перепаде напряжения? Пройдем всё шаг за шагом. «Скачок» энергии; срабатывает блокировка; котёл останавливается... Вернуть его «к жизни» необходимо буквально моментально, чтобы никто даже и не ощутил на себе сбой в его работе.

Важно научить специалиста чувствовать наше оборудование. Так, бывает, сидишь в щитовой комнате: глазки от одного прибора к другому бегают, а



ушки прислушиваются к гулу за стенкой. И если вдруг котёл изменил свой «голос», то сразу же идёшь проверять, на что же он жалуется».

Сама Елена Владимировна, в свою очередь, «призналась», что будет рада не «на один сезон остаться», а несколько се-

зон набираться опыта у такого замечательного наставника!

«Я ей как-то так и сказала, что пока она меня всему не научит, на пенсию её не отпущу! — шутит «ученица». — Особенно мне нравится в ней то, что любую операцию — температуру добавить, давление отре-

гулировать — она выполняет с каким-то особым трепетом. Знаете, как хозяйка, которая с любовью готовит обед для своей семьи!

С Татьяной Егоровной я могу легко поговорить на любые темы, почти, как с родной матерью! Она — мой наставник не только на производстве!».

Насколько Татьяна Егоровна ценный специалист, мы, редакция, не раз слышала и от **А.В. Чертищева**, начальника цеха.

«Если Ширева на смене, то любая — штатная или нештатная — ситуация разрешается словно сама собой! — заверил Андрей Викторович. — Пусть таких замечательных людей в нашем цехе будет ещё больше.

Татьяну Егоровну отличают не только знания и опыт, но и бережное отношение, преданность своему делу. Её ученикам очень повезло с наставником!».

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.**  
Фото автора

## Сезон завершён. Сезон начат

Вот уже практически две недели заводской парокотельный цех № 19 трудится в так называемой летнем режиме.

«Согласно постановлению городской администрации, с десятого мая прекращена подача отопления в микрорайоны Красное и семьдесят второй квартал, на посёлок Калиец, — начал свой традиционный весенний мини-отчёт **А.В. Чертищев**, начальник цеха № 19. — Соответственно, были «отключены» и заводские тепловые сети: остановлен водогрейный котёл и один большой сетевой насос.

А саму водогрейную котельную технологи цеха перевели на летний режим работы — подачу теплоносителя на нужды горячего водоснабжения на городские микрорайоны.

Оставили пока небольшую циркуляцию в заводских тепловых сетях для отопительных нужд бытовых помещений. Но это — лишь до проведения гидравлических испытаний сетей. А они в этом году назначены на шестое (тепловые сети) и седьмое (сети ГВС) июня».

Ну, что же: отопительный сезон успешно завершён. Да здравствует сезон ремонтный!

Задачи и планы второго из них, конечно же, напрямую вытекают из результатов первого.

«Отзвонили мы нынче благополучно, — комментирует Андрей Викторович. — Погодные условия прошедшей зимой, как все помнят, были мягкими, достаточно ровными. Так что никаких особых корректировок теплового режима



**С.П. Казацкая**

не требовалось. И все ремонты оборудования были только плановые, согласно графикам ППР. Наружные тепловые сети и сети ГВС аварийно латать тоже ни разу не пришлось.

Поэтому-то я и считаю, что оборудование водогрейной котельной отработало зиму на оценку «хорошо». Почему не на «отлично»? Картину «подпортил» один из четырёх наших сетевых насосов: под конец отопительного сезона — буквально за неделю до его окончания — он у нас что-то закапризничал, начал пропускать воду. Его, конечно же, подремонтировали и оперативно вернули в строй».

К настоящему моменту ремонтные службы цеха уже вовсю приступили к ревизии и приведению в порядок износившегося за прошедшую зиму оборудования.

«Составлен план мероприятий для подготовки к отопи-

тельному сезону две тысячи двадцать три — двадцать четыре, — показывает бумаги руководитель цеха, — где всё расписано от и до. Ведь все свои слабые места мы за прошедший отопительный сезон уже изучили досконально. После гидравлических испытаний, как обычно, к ним добавятся также ещё и выявленные порывы на сетях ГВС (за тепловые сети я спокоен — их за последние годы, действительно, обновили очень хорошо).

Теперь наша задача на лето — все эти имеющиеся сегодня у нас слабые места максимально усилить. Прежде всего, в обязательном порядке перебрать всю запорную арматуру. А она у нас, как известно, — очень «крупномасштабная» (в плане размера диаметров). Выполнить все большие плановые ремонты оборудования и трубопроводов».

Самая свежая «новинка сезона», кстати, в работу уже вступила. Ещё в апреле (благо, что с отключением-включением тепла она никак не связана). Новую линию мазутопровода протяжённостью более 800 метров — от участка топливоподачи до паровой котельной — подрядчики смонтировали ещё зимой. Весной, с наступлением тепла, осталось только произвести перевязку на новую линию.

А непосредственно на этой неделе специалисты участка по ремонту оборудования сдали технологам подновлённый



**Д.В. Чертищев и А.В. Смирнов на речном водоводе**

паровой котёл под номером «семь» (смотрите фото на первой полосе) и перешли на следующий — номер два. В этот же день начались ремонтные работы на градирне станции оборотного водоснабжения.

«Продолжаем заниматься котельной профилактория, — перечисляет далее А.В. Чертищев. — Готовимся приступить к работам на водогрейном котле, при осмотре которого после остановки заметили небольшую течь в конвективной части».

Одним словом, летний ремонтный сезон успешно стартовал. И за его подробностями мы будем внимательно следить до самого сентября.

Так что ещё не раз расскажем о делах и заботах четырёх ремонтных коллективов цеха: бригады по ремонту котельных, под руководством **Алексея Алексеевича Ковалёва**, и по ремонту тепловых сетей, во главе с **Владимиром Николаевичем Неклюдовым**; а также — специ-



**О.Г. Сивков**

алистов участка топливоподачи во главе с **Валентиной Александровной Пантелеевой**, их мастером, и цеховых электромонтеров под руководством **Романа Николаевича Кривошекова**, энергетика цеха.

Ведь именно от этих людей будет зависеть наши спокойствие и комфорт в следующем отопительном сезоне.

**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Увлечённые своим делом

Мы продолжаем рассказывать о магниевиках, которым в этом году присвоили звание «Ветеран завода».

**Ответственным, вдумчивым специалистом характеризуют коллеги по работе И.Ю. АГАПОВУ, экономиста планово-экономического отдела завода.**

**В** этом большом и «многoproфильном» подразделении Ирина Юрьевна «ведёт» экономику производственных цехов №№ 3 и 9, а также «аналитического» — десятого...

С одного-то из этих её сегодняшних «подопечных» цехов — третьего — и началась в своё время сама заводская биография специалиста. В далёком уже 2002-м году молоденькая Ирина устроилась туда сначала машинисткой, вскоре доросла до секретаря-табелъщика. А в 2006-м, получив диплом о высшем экономическом образовании, пошла по профильному «пути», была принята в департамент экономики (такое название носил в то время наш заводской планово-экономический отдел). Сюда же — в отдел контроллинга — вернулась и после декретного отпуска.

«А в две тысячи тринадцатом году в планово-экономическом отделе создали нашу группу, — рассказывает **Е.В. Санникова**, экономист цеха № 7, она же — руководитель группы редкометалльного производства. — И с тех пор мы с Ириной Юрьевной работаем в единой



связке, сидим в одном кабинете. Что сказать о своей «напарнице»? Мне с ней работать комфортно. Спокойный, работящий, очень исполнительный человек.

Производство у нас очень разноплановое. Но профильные экономисты всегда должны друг друга замещать. Так что, в этом плане могу сказать однозначно: мне есть на кого опереться, на кого оставить хозяйство на время отпуска».

А сама Ирина Юрьевна на вопрос о том, чем же привлекает лично её «сухая» экономическая наука, горячо возражает: «Она не сухая! Экономика — процесс творческий и очень интересный! Будь это не так, я бы просто не занималась бы этим делом!».

**«Кто же не знает Спирина?!». Такую реплику в адрес прокатчика цеха № 1 мне довелось услышать от одного из мастеров сырьевого отделения.**

**П**ричём, совсем не из той смены, в которой трудится Александр Сергеевич, а из соседней. Просто так уж в них — в их специфическом производственном «мирке» заведено: все «сырьевики» цеха — одна трудовая семья, все друг у друга на виду. И, конечно, подлинными асы своего дела, пользуются заслуженным уважением и авторитетом всего отделения. К ним обращаются за советом, на них надеются в трудных ситуациях, у них учится приходящая в цех молодёжь,

«В первый цех мы с Александром Сергеевичем пришли практически одновременно», — рассказывает **Д.Е. Сенокосов**, старший мастер отделения, и ещё один из новоиспечённых ветеранов завода-2023. — В одной смене работать вместе не приходилось. Но в своё время вместе участвовали в революционной работе начала двухтысячных — по переводу вращающихся печей с мазута на газ.

Любознательный, целеустремлённый человек, Александр Сергеевич все годы своей работы постоянно обучался



чему-нибудь новому, при том, что по основной своей работе он уже давно обладатель самого высокого — шестого разряда».

Когда в 2010-м году в цехе запускалась в работу очередная производственная новинка — печь кипящего слоя, **А.С. Спирина**, как одному из самых опытных специалистов в подготовке карналлитового сырья было предложено войти в состав команды, набиравшейся специально на её освоение.

С тех пор, в своей смене **Е.Э. Кибанова**, именно он и отвечает бесменно за подготовку особо чистого сырья на этом особом производственном объекте.

**На какой бы участок второго отделения цеха № 7 ни заступил на смену Д.М. БЕЛКИН, аппаратчик нейтрализации, старожил прекрасно справится с любыми обязанностями.**

**З**а двадцать шесть заводских лет Дмитрий Викторович поработал на размоле кокса, на газоочистке, на нейтрализации. В коллективе, возглавляемом **Р.А. Лаубахом**, исполняющим обязанности мастера, он — ещё тот универсал!

«Трижды наш герой, — шутливо познакомил меня с Белкиным его напарник по участку **Александр Анатольевич Федосеев**. — Два раза Дмитрий получил звание «Кадрового рабочего», а сейчас вот «ветерана» заработал! И несколько заводских благодарностей за труд имеет!»

Ещё отмечу, что все эти годы мы с ним вместе в одной смене работаем!».

Сам же Дмитрий Викторович о себе рассказывал мало, больше — о своих наставниках на производстве: «**Людмила Николаевна Ташлыкova**, представительница известной в седьмом цехе династии, уже ветеран завода, познакомила меня с «газоочисткой», водила за собой и детально всё объясняла. Сама она очень долго проработала здесь и знала участок, как свои пять пальцев.

А потом, когда перешёл на «нейтрализацию», на поруки меня взял Сергей Бурмантов, не менее заслуженный ветеран нашего отделения. Все его уважали за закалённый характер и серьёзное отношение к жизни. А в его верности работе — не было равных!»



Когда он уволился, к нам на участок устроился новенький молодой парень. Для него уже я стал наставником. Второй год вполне складно работаем».

Сегодня на участке нейтрализации в смену заступают по трое. И хоть Александр Анатольевич Федосеев и является старшим по участку, мужчины отметили, что они всё делают сообща, не обращая внимания на должности и «регалии».

«Напоминать и тыкать носом нас не нужно!» — сошлись во мнении.

«Именно такое ответственное отношение к делу и характеризует основной костяк этой смены и, конечно же, Дмитрия Викторовича!», — подтвердил **А.А. Цидвинцев**, начальник отделения.

**В котельном отделении цеха № 20 А.В. БЕЛОРУСОВ, котельщик, специализируется на плазменной резке деталей любой сложности.**

**З**аказы от заводских подразделений поступают самые разные, но какие бы чертежи ни приносили этому котельщику, Александр Владимирович легко их прочтёт, с точностью до миллиметра перенесёт на металл и вырежет чётко по контуру.

Газоэлектросварщик по диплому он быстро освоил выбранную профессию и остался ей верен. Не обошлось и без поддержки и твёрдого отцовского слова. **Владимир Иванович Белорусов**, один из лучших специалистов механического отделения, проработал на заводе сорок пять лет!

«Он-то и замолвил за меня словцо при трудоустройстве, — завершив резку очередной детали, отвлекся на интервью Александр Владимирович. — А я и не был против. Тогда для меня главным было по профессии устроиться!».

С тех пор прошло двадцать шесть лет, и из молодого неопытного специалиста Белорусов вырос в профессионала, входящего в костяк коллектива двадцатого цеха.

«Александр Владимирович из числа тех людей, которые без лишних разговоров делают своё дело! — характеризует **А.К. Шаранов**, старший мастер отделения. — Проявляет смекалку, чтобы



выполнить заказ быстрее, если нужно и шаблон изготовит для резки однотипных деталей! Человек живёт своей работой».

Вторым домом завод стал не только Александра Владимировича, но и для его близких родственников: в одиннадцатом цехе сегодня работает его двоюродный брат — **Вячеслав Александрович Белорусов**, начальник участка, который тоже пришёл на магниевый завод вслед уже за своим отцом.

Полосу подготовили Елена БАЖЕНОВА и Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото авторов

## В полку СПРов прибывает...

Тема сегодняшней публикации - один из всеобъемлющих заводских проектов.



Вот такие они - наши заводские СПР!

В том плане, что касается он, так или иначе, всех производственных цехов: оборудование ремонтируют везде. Напомним, что проект «Внедрение стандартов операционных процедур в систему ППР» открылся в 2017-м году. И первым испытательным «полигоном» по реализации проекта, в соответствии с заводским приказом, стала механослужба третьего отделения цеха № 1. Так что **В.Ю. Корецкий**, сегодняшний заместитель главного механика завода, по праву может считаться пионером этого дела на заводе. В самом прямом смысле этого слова. Ведь в то время он как раз и руководил этой самой механослужбой третьего отделения.

Первое, с чего начали тогда участники проекта, — самым тщательным образом хронометрировали и подробно расписали все большие и малые ремонты оборудования «литейки». Шаг за шагом, операция за операцией...

В результате этого кропотливого труда постепенно рождались те самые карты стандартов производства работ (СПР). «Ох, и непростое же было время, — вспоминает Владимир Юрьевич. — Всё начинали с нуля.

В состав нашей рабочей группы входили не только все механики цеха во главе с **Александром Павловичем Шадриным**, но и инженеры-технологи: **Алексей Олегович Михайлов**, технический руководитель цеха, **Денис Александрович Демченко**, начальник первого-второго отделений, старшие мастера подразделений. И это очень важно ещё и потому, что такой документ как СПР отражает ведь не только сам процесс ведения ремонта, но и все другие, связанные с ним, аспекты: различные организационные моменты, правила техники безопасности и всё прочее».

С виду каждый готовый стандарт производства работ представляет собой кра-

сочный альбом формата «А3» со схемами и фотографиями, в которых каждый процесс, порядок разборки-сборки расписан и показан буквально пошагово. В одних случаях — достаточно «толстый», в других — не очень (иногда это была просто одна страничка-табличка).

Всё зависело от сложности и габаритов конкретного технического устройства. Ведь есть же разница — о целом литейном конвейере идёт речь или о каком-нибудь штыре



2019-й год, ремонтники цеха № 1 (в центре В.Ю. Корецкий)

для замера расплава. Тем не менее, и то, и другое — оборудование, которое надо ремонтировать.

И вот все подробности этих ремонтных операций и расписаны в СПР. Всё это сопровождается ещё и схемами, фотографиями, чертежами. Красочно, наглядно, понятно. Одним словом — настоящее учебное пособие для начинающего (и не только!) ремонтника!

Как только первые альбомы вышли, как говорится, из печати, слесари-ремонтники отделения сразу же начали использовать их в своей повседневной работе. «Начали со стандартов текущих ремонтов, — напоминает В.Ю. Корецкий. — Потом к ним постепенно добавились и капитальные, а также техническое обслуживание и ремонт ППР.

Таким образом, на каждую единицу оборудования нужно было составить как минимум две (в ряде случаев — три) карты СПР».

Одним словом, очень серьёзная работа. Тем более что всё это выполняется без отрыва от основного производства.

Управившись с третьим отделением, члены рабочей группы дружно переместились на второе, окунулись в его специфику. Это было уже в 2019-м году...

На сегодняшний день стандарты производства работ в первом цехе составлены не только по двум этим отделениям, но и по участку газоочистных сооружений. Сейчас этот уже опытный и слаженный коллектив занимается «эспэрами» для сырьевого отделения. Одного из самых, как известно, насыщенных различными видами оборудования. Хлораторы и печи-«вращалки», конвейеры — ленточные и скребковые, элеваторы, краны, вентиляторы, трубопроводы, воздуховоды, дымососы... Ну, и «мелочи» — ложка для чистки плавильников, штырь для замера расплава, разные скреб-

### И ТЕБЯ СТАНДАРТИЗИРОВАЛИ?!

Этот гигантский пресс сложной резки титана губчатого цеха № 9 уже был в «героях» наших публикаций.

В октябре прошлого года он пережил очередной большой капремонт — был буквально до винтика разобран и «сложен» заново руками умельцев цеховой механослужбы.

А теперь все подробности этой поистине уникальной и грандиозной ремонтной эпопеи «увековечены» в стандарте производства работ.

Его составлением занимался **Олег Александрович Ковалёв**, исполняющий обязанности старшего механика цеха.

Специалист — участник всех трёх капремонтов, которые «пережил» за время своей службы (за период с пуска цеха) пресс усилием в тысячу тонн. Так что, кому же, как не ему, и заниматься отображением всех этих подробностей в «догах» стандарта!

«А вообще основоположником работы по составлению СПР в нашем цехе стал **Александр Николаевич Пегушин**, прежний начальник службы, — рассказывает Олег Александрович. — Осенью прошлого года наш старожил вышел на заслуженный отдых. Мне, как продолжателю его дела, пришлось принять и эту «эстафету».

Процесс производства ремонтов расписываю сам, заносю данные в электронную таблицу на диске «U». Но при этом постоянно (и самым подробным образом!) консультируюсь с механиками службы — непосредственными руководителями конкретных работ. Так что, в любом случае, мы совместно трудимся.

Непосредственно сейчас у меня в работе насос НВЗ -500, его техническое обслуживание. Всего же за этот год, в соответствии с графиком, надо подготовить девятнадцать стандартов по выполнению планово-предупредительных ремонтов нашего оборудования».

А общее число уже готовых стандартов по цеху девять — 168 штук.



С.Ф. Ужegov - «координатор» работ по сбору СПР

В свою очередь, **Сергей Васильевич Иванов**, главный механик ОАО «СМЗ», добавил, что серьёзных нареканий сегодня нет ни к кому: «Все идут в графике. Руководители заводских механослужб — люди ответственные и серьёзные.

Единственное, что у кого-то могут возникать свои конкретные проблемы и трудности. Как, например, в цехе № 7, где в настоящее время, как известно, должность старшего механика

пока вакантна. Возможно, придётся в чём-то пойти им навстречу».

Одним словом, работы в разгаре, проект продолжается. Вся информация по нему оперативно отражается в электронном виде на обще-заводском диске «U», папка «Стандарты операционных процедур». Готовые карты, карты для проверки — все наглядно и очевидно.

Елена БАЖЕНОВА.  
Фото из архива автора

## Их детство и юность ukrала война

Сегодня на учёте заводского Совета ветеранов осталось девятнадцать ветеранов тыла, двадцать один человек, имеющий статус детей войны и две вдовы ветеранов тыла.

Всем им, накануне Дня Победы вручены подарки от родного завода. Улыбками и словами благодарности в адрес

родного завода встречали нас в каждом доме, где побывали мы вместе с Валентиной Павловной Курьяновой и Ларисой Иванов-ной Вятчаниновой, активистками заводского Совета ветеранов. Немало благодарностей услышали и те, кто выдавал подарки в Совете.



**Валентина Ильинична НИКИФОРОВА,**  
ветеран цеха № 10 (17).

Когда война началась, мне десять лет было. Отец на фронте, мама умерла. Так мы — три сестры — и попали в детский дом. А ещё одна, самая младшая, в круглосуточном детском саду (он был в районе санатория «Лесное») росла. Отец с фронта пришёл, собрал нас всех воедино. А сам — снова на магниевоый. С завода уходил, на завод и вернулся. Всю свою жизнь отработал в парокотельном. **Илья Степанович Журавлёв**. В прошлом году, к юбилею цеха, о нём в газете писали.

Заводчанкой была моя вторая (неродная) мать, муж **Николай Фомич** всю жизнь в ремонтно-механическом отработал. А для меня самой на сорок лет родным домом стала центральная лаборатория. И для ХПРа — цехов четыре и пять, и для «литейки» второго цеха — для всех на заводе анализы переделала!

И живу рядом с заводом, с той самой «заводской проходной, что в люди вывела меня».



**Юрий Александрович ДЕРНОВ,**  
ветеран цеха № 3, кавалер орденов Ленина и Знак Почёта.

С началом войны остались мы на руках у мамы трое. Две сестры. Я — между ними, средний, пяти лет. Отца сразу забрали на фронт, в сорок третьем он погиб. Хорошо, что хоть до начала войны успел построить «хатку» в Рубцово («пригородная» деревня за посёлком), три на пять метров. Так мы в ней много лет и ютились (и до сих пор она ещё жива!).

Мама работала в совхозе: летом на полях, лугах, зимой дрова из леса на лошадях (а то и на — быках) вывозить посылали. Уже с семи лет она и меня с собой в лес брала. И на лесобазу за Каму ходили: на обувь себе зарабатывал. Хоть какие-то копейки, и то вперёд. А то ведь у меня ведь даже пальто, когда в школу пошёл, не было, мать из своего пиджака что-то там приспособила. Так что с малых лет у меня на первом месте всегда была только работа и работа. То на калийном, то — в ЖКО электриком. А главная страница — завод. Сорок лет с ним связано. Теперь сыновья моё заводское дело продолжают.



**Ирина Ивановна СМЕРТИНА,**  
ветеран цеха № 16

Детства-то у меня, считай, и не было. Злая мачеха, голод, работа с ранних лет. С тринадцати лет осталась и без отца. Пошла работать на свиноферму. Жила совсем одна. А дом холодный, вода в кадке за ночь замерзала. Встану утром, печь истоплю, и на ферму бегом. Приду потом домой вся промёрзшая как кочерыжка и — на печку, сушиться. Только ею, считай, и спасалась, выживала.

В Соликамске только настоящую жизнь и увидела. Замуж вышла, на завод устроилась. Но и тут тоже всё время — на двух работах. На «телефонке» своей и ещё на мешкотарный склад ходила. Потом детям с внуками помогала.

Всю «дорогу» — в трудах. Может, за всё это мне теперь и выпало моё долголетие. Девяносто третий год вот отметила! Дочери у меня очень хорошие, заботятся обо мне. Так что теперь только и жить! А скоро у одного из внуков пополнение появится. Уж очень хочется увидеть!



**Валерий Сергеевич БЕЛОСЛУДЦЕВ,**  
ветеран цеха № 7, ПТО завода.

Конечно для нас, самых маленьких представителей военного поколения эта всенародная беда была не так ощутима. Что я там мог понимать и чувствовать в свои полтора года?! А вот матери, конечно, досталось. Мой отец **Сергей Петрович Белослудцев** ушёл на фронт в июне 1941-го и больше не вернулся. Так я никогда в жизни его не видел. А ведь он же был самым первым начальником заводского автогаража. Перешёл на эту должность с калийном комбината, из состава которого магниевоый завод в феврале сорок первого выделился в отдельное предприятие. Совсем немного и успел поруководить. Уже 24-го июня получил повестку. В конце лета погиб в боях под Новой Руссой. Не будь этой войны, всё бы совсем по-другому было... А для меня, конечно, всё самое главное связано с заводом. Особенно дороги годы, связанные с работой в седьмом цехе, с освоением новых технологий.

## Посвящается Дню Победы!

С главным событием месяца связаны почти все мероприятия в работе заводской организации ветеранов.

Рассказывает **Л.Н. ШЛЮКОВА**, председатель Совета: «Всего накануне праздника Великой Победы нашими активистами были вручены 60 праздничных подарков от родного завода. Помимо названных уже ветеранов тыла, детей войны и вдов ветеранов тыла, их получили также двадцать магниевоиков-юбиляров старшего поколения: те, кто в этом году отпразднует круглую дату старше 80-ти лет.

Сколько слов благодарности и добрых пожеланий в адрес родного предприятия и его администрации услышали мы в эти дни от наших ветеранов. Действительно, такие события объединяют всех!

Кроме торжественных митингов у завода и в центре города, у наших ветеранов была возможность принять участие и в других праздничных мероприятиях. Сорок магниевоиков получили пригласительные билеты на городское торжественное собрание, проходившее накануне праздника в Д/К «Прикамье».

А двенадцатого мая все желающие могли побывать на «военном караоке», организованном в городской музыкальной школе: попеть от души любимые песни военных лет.

Большая благодарность ребятам седьмой школы, приславшим приглашение на спектакль, который они поставили в своём школьном театре! В основном, там побывали ветераны, живущие на Клестовке. Спасибо **Валентине Владимировне Черновой**, ветерану нашего завода, организовавшей поездку в Орёл-городок на интерактивную игру и кино-квиз «С Днём Победы!» Членам молодёжной комиссии завода — за акцию «Помощь ветерану» (её подробности — на нашей 7-й полосе — ред.).

Конечно же, не остались в стороне от добрых предпраздничных дел и мы сами — члены заводского Совета ветеранов. Украсили традиционные майские «Окна Победы» в своей организации, дружно посубботничали на своей территории. Организовали уборку могил солдат, умерших от ран в госпиталях города, а также **Василия Афанасьевича Сусллова**, нашего прославленного магниевоика, Героя Советского Союза.

Одним словом, живём полноценной насыщенной жизнью.

Четырнадцать ветеранов-магниевоиков, стоящих на учёте, отдохнули в заводском профилактории. (Спасибо нашему заводу за эти выделенные путёвки!). И ещё столько же человек смогут поправить своё здоровье в июне. Буквально на днях закончился сезон в нашем ветеранском лектории садовода-огородника. Целую зиму наш преподаватель **Наталья Николаевна Карпец**, библиограф городской библиотеки (а в прошлом она — работник городского дендрария), учила нас огородным премудростям по правильному уходу за смородиной, малиной и прочими фруктами-овощами (даже самые бывалые садоводы сделали для себя немало открытий!). Закончили сезон картошкой — накануне реальных посадок.

А наши знатоки с нетерпением ждали (и дождались!) игры, которую как раз сегодня в городском совете ветеранов проводит для интеллектуалов города наша заводчанка **Ирина Верлевская**.

Материалы полосы подготовила  
**Елена БАЖЕНОВА.**  
Фото автора

## Спелись

Сразу четыре творческих номера подготовили «СаМоЗванцы» для городского фестиваля «ДомПром».

А всего заявок от работающей молодёжи Соликамска, представленных в разных номинациях, было десять. Самые лучшие, по мнению жюри, будут представлены на следующем этапе этого конкурса — региональном творческом фестивале молодых креативщиков «ДомПром», который состоится в июне этого года. Его организатор — Ассоциация работающей молодёжи Пермского края.

А в этот раз магниевики показали театральную сценку и три музыкальные композиции. Из числа молодёжных объединений, представляющих градообразующие предприятия, магниевики оказались самыми активными!

Сразу в двух номерах выступила **Арина Денисенко** (цех № 1).

«Такой фестиваль впервые прошёл в нашем городе, — отметила Арина. — Классная возможность: показать свои таланты и заявить о себе не только на уровне города, но и в дальнейшем — на уровне края.

В дуэте я пела со своей знакомой — Алёной. Мы уже выступали вместе, и на этот раз она не отказала мне в помощи!



Мы исполнили песню **Сергея Лазарева** «Вспоминая».

Сольно я спела композицию «Земля» группы «Маша и Медведи». Погрешности, конечно, были, ведь это все лишь второе моё выступление на большой сцене. Но жюри до мурашек довела, мне приятно.

Своё выступление Арина дополнила трогательным танцем, а её образ очень точно передавал настроение выбранной песни. Отметим, что от третьего места Арину отделили всего два балла...

Зажгли на сцене и наши парни! В составе вокально-инструментального ансамбля СМЗ, исполнившего композицию «Хали-Гали» группы «Леприконцы», — **Сергей Ивашов**, вокал (цех № 3), **Константин Неверов**, гитара (цех № 18), **Станислав Корякин**, барабанщик (цеха № 7).

«Для этого фестиваля мы выбрали песню в привычном для нашей банды жанре, — рассказал Сергей Ивашов. — Здорово, что организаторы конкурса ответственно подошли к музыкальному сопровождению. Качественно был выстроен звук, что очень важно, когда играешь на инструментах вживую.

Мы выступали первыми, и потому постарались задать тон всему мероприятию, разогреть и встряхнуть публику! Нам понравилось!

Отмечу, что всех участников назвали первопроходцами, ведь фестиваль организован впервые по мотивам студенческой весны только для работающей молодёжи. И здорово, что городской комитет предлагаем нам такие мероприятия!

Надеюсь, что такой фестиваль станет ежегодным!».



## Благоприятели

Акция под таким названием была приурочена ко Дню Победы.

Её цель — помочь труженикам тыла и детям войны в бытовых делах (помыть окна в квартирах, сделать уборку и так далее).

В акции приняли участие члены молодёжной комиссии и волонтеры СМЗ. **Алёна Фазылова**, **Светлана Суворова** и **Анастасия Пантелеева** (все —



цех № 24) помогли **Надежде Ивановне Бычиной** и **Валентине Ильиничне Никифоровой**. **Арина Денисенко** и **Анна Смирнова** (обе — цех № 1) прибрались у **Лидии Ивановны Минсеевой**. **А Ольга Ананина** и **Светлана Тупицына** (обе — цех № 10) побывали в гостях у **Василия Павловича Сафронова**.

Ветераны Соликамского магниевого завода поблагодарили помощников искренними улыбками, угостили вкусным чаем и передали наилучшие

пожелания родному предприятию! «Девочки такие хорошие приходили, спасибо им большое!», — позвонила в редакцию **Валентина Ильинична Никифорова** (на фото она как раз с ними!). А мы после её звонка загрустили: «Эх, если бы наша «молодёжка» не «акционно», а хотя бы раз в месяц к нашим ветеранам ребят отправляла!»...

Материалы полосы  
подготовила  
**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА**

## Перенимаем опыт

В конце апреля в режиме ВКС (видеосвязь) прошла встреча молодёжной комиссии СМЗ и Совета молодёжи АО «ВНИПИпромтехнологии» инжинирингового центра Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом».

Повестка дня: знакомство и организация проекта «Атомный гений» в Соликамске.

**М.И. Тимофеев**, советник генерального директора «ВНИПИпромтехнологии», рассказал о мероприятиях, которые проводит их Совет, обратил внимание на те, в которых могут принять участие и «СаМоЗванцы».

В частности, молодые активисты инжинирингового центра подробно рассказали о проекте «Атомный гений». Его они у себя уже проводили, обещали поделиться программой и с нами.

В течение мая магниевики отберут команду активистов, которая будет организовывать это мероприятие в нашем городе. Сейчас обе молодёжки совместно прорабатывают программу. И уже в новом учебном году планируют подключить школы Соликамска к сотрудничеству.



## Молодые магниевики, дерзайте!

На Соликамском магниевом заводе стартовал Конкурс молодёжных инициатив.

По его условиям, работникам завода в возрасте до 35-ти лет предлагается разработать проект, ориентированный на решение социально-значимых вопросов ОАО «Соликамский магниевый завод» и раскрытие творческого потенциала молодёжи.

Направления работы? Любые! Есть, например, у вас идея провести

спортивное соревнование в своём родном подразделении, или, наоборот, большой семейный праздник для молодых семей всего завода, или, может, вы хотели бы провести познавательную заводскую экскурсию для школьников и студентов и так далее? Тогда — вперёд!

Конкурс — хорошая возможность молодым творческим магниевикам заявить о себе! Ресурсы для воплощения ваших замыслов в жизнь вы можете получить, оформив идею на бумаге и защитив её на конкурсе, который состоится в День металлурга.

Положение разослано во все цехи и опубликовано в сообществе «Официальная группа ОАО «СМЗ» в Вконтакте.

## Внимание, пожарная тревога!

В среду, 3-го мая, в городскую диспетчерскую поступил тревожный звонок: «В столовой санатории-профилактории СМЗ обнаружено возгорание...»

Именно так, по легенде, и начались учения, проведённые первым пожарно-спасательным отрядом десятой пожарной части Соликамска на территории «Здравушки».

В десять часов утра к воротам санатория-профилактория прибыли два пожарных подразделения — десять человек личного состава.

Главное «направление» в подобных учениях всегда — поиск и эвакуация пострадавших. По сценарию, два работника из числа обслуживающего персонала столовой не смогли самостоятельно выбраться из горящего помещения. На их поиски отправили два звена газо-дымно-защитной службы (ГДЗС).

На крыльце столовой тем временем остальные пожарные развернули «рукава», подключили и протянули их ко входу. Ещё пара минут и на крыльце выводят пострадавших в ярко-жёлтых само-спасателях (противогазах).

Теперь уже оба подразделения совместно приступают к тушению очага в десять квадратных метров...

«Пожар локализован, — доложил командир звена, когда все вышли из здания. — Никто не пострадал!».

Учения завершены. О том насколько чётко и слажено сработал пожарно-спасательный отряд, обсудит командование на «разборе полётов» у себя в части.

«А я со своей стороны оцениваю их действия удовлетворительно, — высказал своё «заключение» С.А. Ануфриев, ведущий специалист СОТиПК. — С началом по-

жароопасного сезона всё больше внимания уделяется соблюдению правил безопасности. И такие учения у городских служб проходят согласно графику.

В приоритете — загородные лечебные учреждения, детские лагеря, санатории. Поэтому сегодня они здесь, у нас.

После завершения тактических учений отряд проверил пожарные гидранты и водоём санатория-профилактория. Высказанные замечания мы примем на рассмотрение».

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.  
Фото автора



### Приезжайте отдохнуть!

Заводской санаторий-профилакторий «Здравушка» приглашает детей заводчан и их родителей на оздоровительную программу по путёвкам «Мать и дитя». Первый заезд — с 20-го июня по 10-е июля. Второй — с 18-го июля по 7-е августа. Также на очередной летний лечебно-оздоровительный сезон приглашаются работники завода. Отдохнуть и оздоровиться можно по путёвкам или курсовкам. Первый заезд состоится с 1-го по 17-е июня, и ещё один, в конце лета — с 10-го по 28-е августа.

Заявления и все необходимые документы принимает Н.В. Тислова, начальник отдела социального развития. Отдел кадров кабинет № 1, телефон 4-80.

## От всей души!

С юбилеем поздравляем Александра Дмитриевича Сапегина и Андрея Ивановича Паршакова!

Пусть года прибавляют богатство,  
И успех, и надёжных друзей!  
Мы желаем огромного счастья  
И удачи большой в юбилей!

Цех № 23



Поздравляем именинников мая: Любовь Васильевну Вдовину, Татьяну Викторовну Селиванову, Наталью Александровну Тудвасеву!

Пусть жизнь течёт рекою счастья,  
Не зная хмурых грустных дней.  
Вокруг сияют, словно солнце,  
Улыбки близких и друзей!

Администрация и цехком цеха № 15

С днём рождения именинников мая: Зою Александровну Пономарёву, Ирину Дмитриевну Пономарёву, Наталью Владимировну Леонтьеву, Ольгу Васильевну Казанцеву, Лилию Ивановну Угринову, Лиану Геннадьевну Копылову, Галину Алексеевну Соколову, Ларису Александровну Порошину, Ольгу Валентиновну Шипулину, Раису Николаевну Мастредееву, Анну Поповцеву, Ирину Александровну Салгаеву, Юлию Сергеевну Ябурову!

Здоровья крепкого и планов исполнения,  
От всей души мы поздравляем с днём рождения!  
Стабильности, энергии и сил,  
Легко успеха достигать, вершин!

Цеховой профсоюзный комитет цеха №10.

Поздравляем с днём рождения Николая Ивановича Крашенинникова, Александра Владимировича Павличенко, Виктора Петровича Жданкова, Юранда Надировича Юзбекова, Татьяну Ивановну Кобелеву, Сергея Николаевича Шамаева, Оксану Борисовну Башкирцеву, Дмитрия Ивановича Котельникова!

Поздравляем и желаем улыбок судьбы,  
Щедлости и благополучия,  
Достатка, любви и крепости здоровья!

Цех № 23

Поздравляем всех майских именинников: Антона Владимировича Колмогорцева, Александра Васильевича Пашковско, Андрея Игоревича Щегловитого, Алексея Сергеевича Юдинцева, Алёну Олеговну Шубникову, Николая Ивановича Петухова, Сергея Викторовича Змеева!

Искренне желаем позитива,  
Чтобы были рядом верные друзья!  
Жизнь пусть сложится удачно и красиво,  
А все трудности в пути не будут зря!

Цех № 20

С Всемирным днём метрологии поздравляем заводскую метрологическую службу и всех причастных к этому празднику специалистов! Желаем всегда и во всём быть точным, не ошибаться и ни на один сантиметр не отклоняться от поставленной цели. Пусть счастье и любовь в вашей жизни будут равны бесконечности, а здоровье и благополучие не поддаются никаким измерениям. Пусть все высоты покоряются!

Администрация цеха № 16

### Поздравляем!

Спортсмены Соликамского магниевого завода приняли участие в городских соревнованиях по лёгкой атлетике.

Они проходили в среду, 17-го мая, по принципу шведской эстафеты (100 метров + 200 метров + 300 метров + 400 метров).

Команду СМЗ представляли Лилиана Масляк (цех № 1), Артём Новожилов (цех № 7), Кристина Ширёва (цех № 10) и Евгений Жеребцов (цех № 4). Они заняли четвёртое место среди шести команд первой подгруппы.